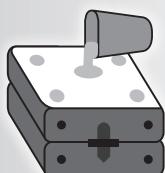


# FONDERIA RACCAGNI FRANCESCO

**Dal 1978**

... oltre 35 anni di presenza sul mercato  
... due generazioni  
... tecnologia all'avanguardia  
... qualità dei prodotti, soddisfazione dei clienti tra gli obiettivi principali  
... tutto questo e altro è Fonderia Raccagni Francesco & C.

... over 35 years of market presence  
... two generations  
... advanced technology  
... product quality, customer satisfaction among the main objectives  
... All this and more is Fonderia Raccagni Francesco & C.



**FONDERIA  
RACCAGNI FRANCESCO**

# L'AZIENDA

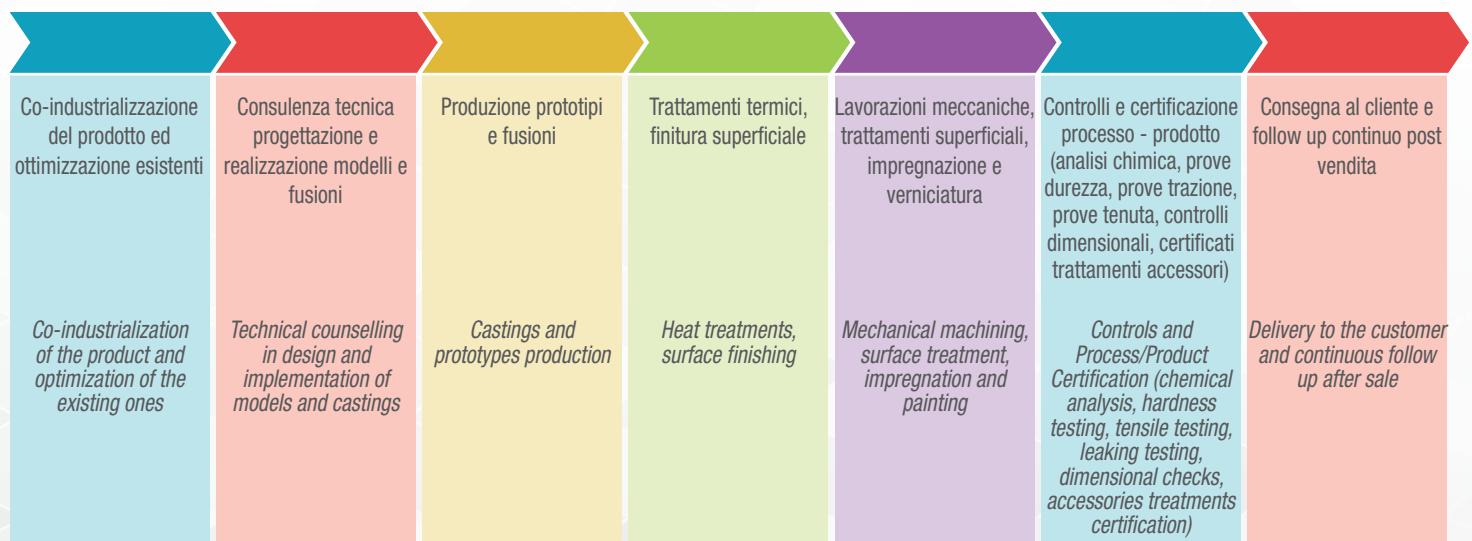
La Fonderia Raccagni Francesco nasce nel 1978 dall'esperienza di Francesco Raccagni, come fonderia specializzata nella realizzazione di fusioni in leghe alluminio in terra.

Nel 1987 l'azienda si trasferisce in un nuovo fabbricato aumentando la sua capacità produttiva.

Un'azienda familiare dinamica che dal 2002 con l'entrata del figlio Alessandro, ha concentrato il massimo sforzo sul continuo investimento tecnologico incentrato sul miglioramento qualitativo del prodotto, sull'aumento della capacità produttiva e sulla qualità del servizio al Cliente. Una meticolosa riorganizzazione aziendale e la realizzazione di 2 laboratori controlli qualità interni ha portato nel 2009 al rilascio della certificazione UNI EN ISO 9001:2008.

## COSA FACCIAMO

La Fonderia Raccagni porta al servizio del cliente, tutto il know-how dato dalla competenza, esperienza, impegno e tecnologia che solo una azienda dinamica può mettere a disposizione e un unico referente per la gestione di tutte le fasi necessarie dall'idea/progetto al prodotto pronto per l'assemblaggio in qualsiasi serie, peso e dimensione:



Clienti Nazionali ed Esteri nei settori automotive, nautica, medica, tessile, robotica, radar, piccoli e grandi macchinari (mixer vernici, segatrici a nastro, lavorazione marmo, packaging, sottovuoto alimentare...) ed altri, ci scelgono per i vantaggi che hanno negli acquisti fusioni già di loro utilizzo o di nuova progettazione.

Tutti i nostri fornitori/partner filiera sono selezionati per la qualità dei servizi offerti, situati nel raggio di pochi chilometri, costantemente monitorati dal nostro ufficio qualità per gli standard qualitativi richiesti dai Clienti e dal nostro sistema gestione.

Nuova unità produttiva  
New production building

1978

Anno di Fondazione  
Foundation year

1987

La seconda generazione  
the second generation

2002

# THE COMPANY

**Fonderia Raccagni Francesco** was born in 1978, from the experience of Francesco Raccagni, as a metal foundry specializing in the production of aluminum sand casting. In 1987 the company moved into a new building increasing therefore its production capacity.

A family dynamic company that, since 2002, together with the entrance of the owner's son Alessandro, has focused on the maximum effort of a continuous technological investment with the improvement of a quality product, increasing the manufacturing capacity and the quality of customer satisfaction.

A thorough company re-organization and the creation of two internal quality control laboratories in 2009 led to the obtaining of the UNI EN ISO 9001: 2008 certification.

## EVERYTHING WE DO

**Fonderia Raccagni** offers to the customer all the know-how given by the expertise, experience, commitment and technology that only a dynamic company can make available and a one single referent for processing all the necessary steps of manufacturing from the idea or project to the final product, ready for the last assembly no matter whatever series, weight and size:

National and foreign customers in several fields such as: automotive, marine, medical, textile, robotics, radar, small and large machinery manufacturers (paint mixers, band saws, marble working, packaging, vacuum food process for example) and many others, choose us because of the advantages they get in buying castings and they already have among their products or for newly designed ones.

All our suppliers or supply chain partners, located within a few kilometers, are selected for the quality of their services and they are constantly monitored by our Quality department in relation to the standards required by customers and by our management system.

UNI EN ISO 9001:2008

2017

...stiamo lavorando verso il futuro...  
...we are working towards the future...

# I REPARTI PRODUTTIVI

## MODELLETERIA INTERNA

Per controllo e interventi sistemazione

### FUSORIO

- Forno fusorio a torre da 700 kg/h con bacino da 1500 kg
- n. 2 Forni attesa con capacità di 800 kg codauno
- Impianto trattamento metallo



### FORMATURA

- Impianto di preparazione terra con controllo automatico compattazione e coesione
- Impianto formatura automatica con staffe dimensione 800x700 mm H 490mm asservito da robot colata completamente automatizzato.
- Formatrici a candela e rovesciabili attrezzate con staffe di dimensioni varie fino a 1100x1000 mm e 1650x750



# PRODUCTION DEPARTMENTS

## INTERNAL MODELING

*To control and adjusting interventions*

### MELTING

- Melting tower furnaces with a 700 kg/h capacity and with a 1500 kg basin capacity
- 2 holding furnaces with a capacity of 800 kg each
- Metal treatment plant



### MOLDING

- Sand preparation system with automatic control of compaction and cohesion;
- Automatic molding plant, equipped with moulding boxes of 800x700mm and a max. height of 490mm, serviced by fully automated casting robots.
- Candle and reversible molding machines equipped with moulding boxes of different sizes up to 1100x1000 mm and 1650x750 mm.



## **F**INITURA

- Zona verifica dimensionale e superficiale fusioni
- Macchine sbavatrici e taglio
- Sabbiatrice a due ganci con graniglia in acciaio inox con controllo dell'impatto



## **F**INISHING

- Dimensional and surface area inspection
- Deburring and cutting machines
- Two-hook sandblasting machine with impact control stainless steel grit.



## **L**ABORATORI CONTROLLI E CERTIFICAZIONE INTERNI

Il laboratorio punto di forza della Fonderia Raccagni, consente di poter controllare e verificare le fusioni, riproducibili secondo obiettivi Cliente nel tempo.

Possibilità di fornire, a richiesta, rintracciabilità totale tramite:

- Dispositivo per test densità della Mk-Industrie;
- Unità di controllo della densità della Mk-Industrie;
- Termoanalisi della Mk-Industrie;
- Spettrometro della Thermo-Fisher Scientific.

Per i restanti controlli e certificazioni abbiamo selezionato partner esterni situati nella nostra zona.

## **I**NTERNAL CONTROL AND CERTIFICATION LABORATORIES

The laboratory, strong point of Fonderia Raccagni, allows to control and monitor castings, and makes them reproducible according to customer requests during time.

On request a complete traceability can be provided through:

- Vacuum Density Unit (by Mk-Industrie);
- Density Balance Unit (by Mk-Industrie);
- Thermoanalysis (by Mk-Industrie);
- Spectrometer (by Thermo-Fisher Scientific).

For additional controls and certifications we have selected external partners located in our area.

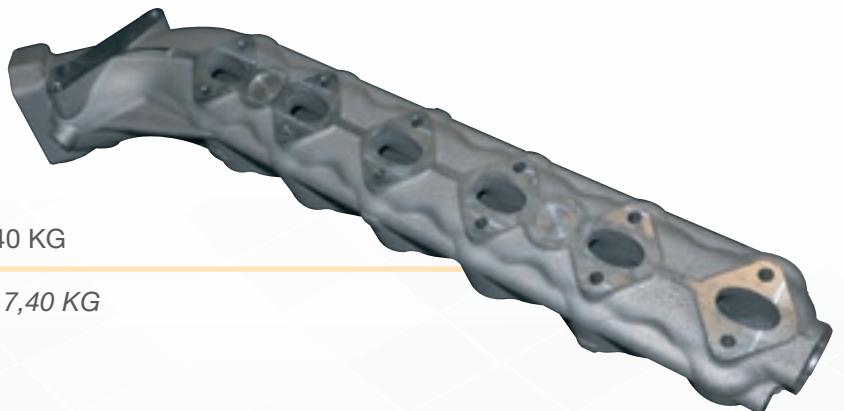


# ESEMPI DI PRODUZIONE



Scatola transfer per jeep - Peso 10,50 KG

*Transfer box for Jeep - Weight 10,50 KG*



Colletore per motori diesel marini - Peso 7,40 KG

*Manifold for marine diesel engines - Weight 7,40 KG*



Carter superiore Radar Marino - Peso 8,30 kg

*Carter Marine Radar top - Weight 8,30 kg*



Vasca per macchina sottovuoto a tenuta 2 Bar - Peso 14,00 kg

*Tub for vacuum sealing machine 2 Bar - Weight 14,00 kg*

# EXAMPLE OF P PRODUCTION



Carter inferiore Radar Marino - Peso 11,00 kg

*Carter marine radar lower - Weight 11,00 kg*

Supporto Robot - Peso 17,50 kg

*Robot Support - Weight 17,50 kg*

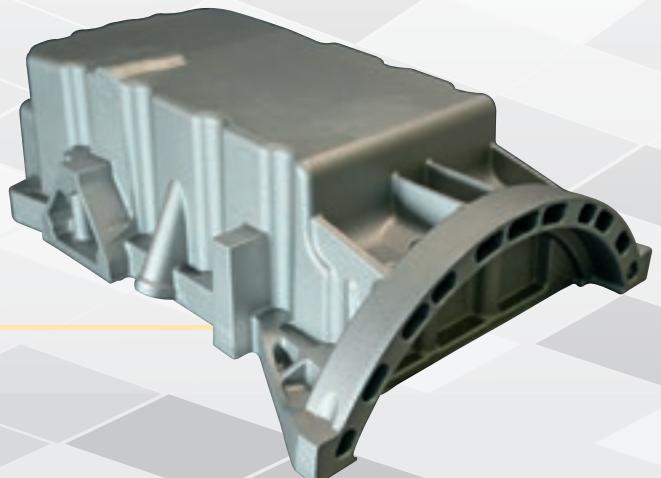


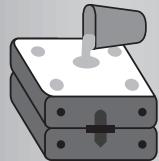
Corpo centrale differenziale - Peso 15,50 kg

*Center differential Housing - Weight 15,50 kg*

Coppa olio motore - Peso 11 kg

*Engine oil sump - Weight 11 kg*





# FONDERIA RACCAGNI FRANCESCO



## FONDERIA RACCAGNI FRANCESCO di Raccagni Alessandro & C. s.a.s.

Via G. Lanfranchi, 28 - 25036 Palazzolo sull'Oglio (BS) Italy  
 Telefono +39 030 7301656 - Fax +39 030 7407273  
[www.fonderiaraccagni.it](http://www.fonderiaraccagni.it) - [info@fonderiaraccagni.it](mailto:info@fonderiaraccagni.it)

